

## AN ISO 25 Rame – coibentato rame DN800

Sistema camino in elementi modulari, di sezione circolare a doppia parete coibentato; idoneo ad ogni impianto di tipo civile o industriale e per ogni combustibile (V2 secondo UNITS 11278), per funzionamento sia a secco che in condensazione (W).

- **Diametro 800 mm.**
- Parete interna in acciaio inox AISI 316L (classificato secondo EN 10088 nr. 1.4404) di spessore come indicato nell'ordine.
- Finitura superficiale 2R lucida a specchio, o verniciatura in tinta codici RAL, avente grado di resistenza alla corrosione di tipo V2.
- Parete esterna di spessore variabile da 0.5 mm a 1 mm. in funzione del diametro, realizzata in RAME.
- Ponte termico assente.
- Guarnizione di tenuta (P1) del tipo siliconico, posizionata nel bicchiere lato femmina della parete interna e conforme alla norma EN 14241.
- Fascetta stringi tubo realizzata in RAME, con chiusura meccanica mediante serraggio a vite/brugola avente altezza di 30 mm. e distanziatore regolabile 50-80 mm. incorporato.
- Ponte termico totalmente assente.
- Rotazione elementi possibile su 360°
- Bicchiere del tipo maschio/femmina con altezza 60 mm. ad elevata stabilità.
- Tenuta senza guarnizione fino a **40 Pa (classe N1)**.
- Isolamento termico di spessore di 25 mm. con coppella in lana minerale ad elevata densità (100 Kg/mc.).
- Resistenza termica di parete 0,35 m<sup>2</sup>K/W - classe B

Gli elementi, ai fini della marcatura CE, sono dichiarati conformi secondo la norma EN 1856 nelle seguenti condizioni:

T200-N1-W-V2-L50060-O30  
T600-N1-W-V2-L50060-O50  
T600-N1-W-V2-L50060-G70