

Sistema camino in elementi modulari, di sezione circolare a doppia parete coibentato; idoneo ad ogni impianto di tipo civile o industriale e per ogni combustibile (V2 secondo UNITS 11278), per funzionamento sia a secco che in condensazione (W).

- **Diametro 650 mm.**
- Parete interna in acciaio inox AISI 316L (classificato secondo EN 10088 nr. 1.4404) di spessore come indicato nell'ordine.
- Finitura superficiale 2R lucida a specchio, o verniciatura in tinta codici RAL, avente grado di resistenza alla corrosione di tipo V2.
- Parete esterna di spessore variabile da 0.5 mm a 1 mm. in funzione del diametro, realizzata in acciaio inox AISI 304 (classificato secondo EN 10088 nr 1.4301) con finitura esterna 2R lucida a specchio.
- Finitura superficiale esterna, lucida a specchio o verniciatura in tinta codici RAL.
- Ponte termico totalmente assente.
- Rotazione elementi possibile su 360°
- Bicchieri del tipo maschio/femmina con altezza 60 mm. ad elevata stabilità.
- Tenuta senza guarnizione fino a **40 Pa (classe N1)**.
- Fascetta stringitubo, con chiusura meccanica mediante serraggio a vite/brugola avente altezza di 30 mm e fascetta a muro con distanziatore regolabile 50-80 mm. incorporato.
- Isolamento termico di spessore di 25 mm. con coppella in lana minerale ad elevata densità (100 Kg/mc.).
- Resistenza termica di parete 0,35 m²K/W - classe B

Gli elementi, ai fini della marcatura CE, sono dichiarati conformi secondo la norma EN 1856 nelle seguenti condizioni:

T200-N1-W-V2-L50060-O30

T600-N1-W-V2-L50060-O50

T600-N1-W-V2-L50060-G70