AN CAMINI GROUP

Profilo d'Azienda

AN CAMINI GROUP

Profilo d'Azienda

Le origini

AN Camini s.r.l. è un'azienda dinamica, presente su tutto il territorio italiano da oltre 30 anni e leader nazionale nel panorama dell'evacuazione dei fumi.

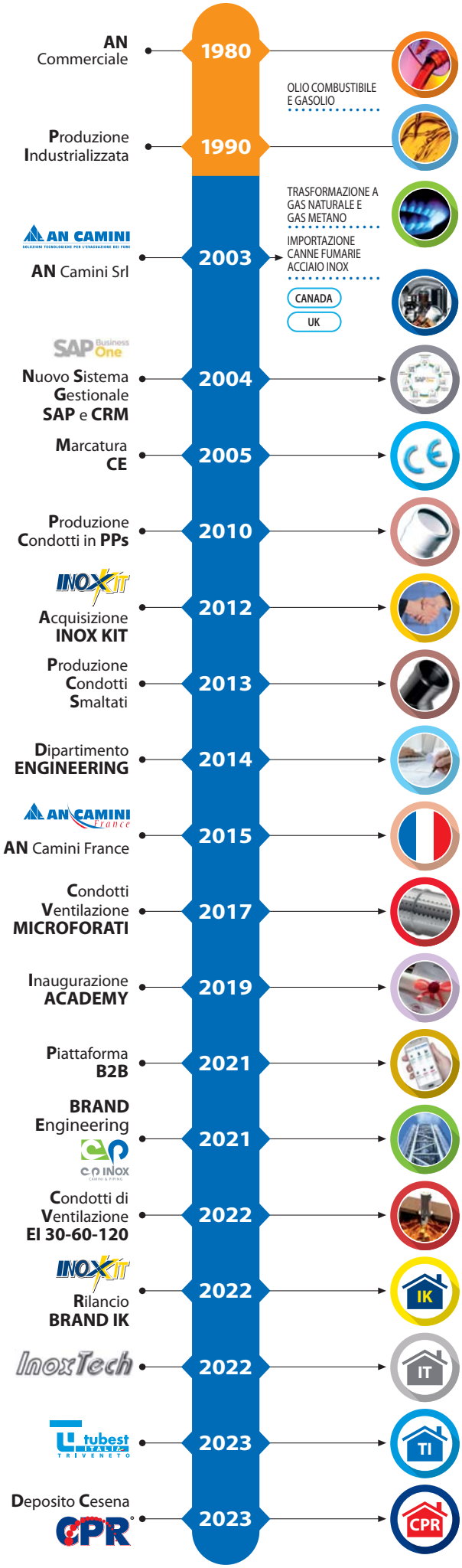
Nasce negli anni '90 con la denominazione AN Commerciale; in pochi anni, applicando tecnologie e metodi di produzione fortemente industrializzati, ha acquisito ampie quote di mercato nel settore delle canne fumarie in acciaio inox, assumendo così la denominazione AN Camini.

Una tradizione proiettata nel tempo

AN Camini inizia il suo percorso importando canne fumarie prima dal Canada e successivamente dalla Gran Bretagna.

Il cambio di combustibile, dall'impiego di olio combustibile (nafta) e gasolio verso l'impiego di gas naturale e metano, indirizza una trasformazione netta dal sistema di riscaldamento centralizzato verso l'autonomo, generando una grande domanda nella riqualificazione delle più vetuste centrali termiche.

Si creano così condizioni favorevoli per lo sviluppo di un importante mercato delle canne fumarie in **acciao inox** che inducono l'azienda a investire per avviare importanti processi produttivi in termini di quantità e qualità, anche grazie all'introduzione dell'obbligo del marchio CE sul prodotto.



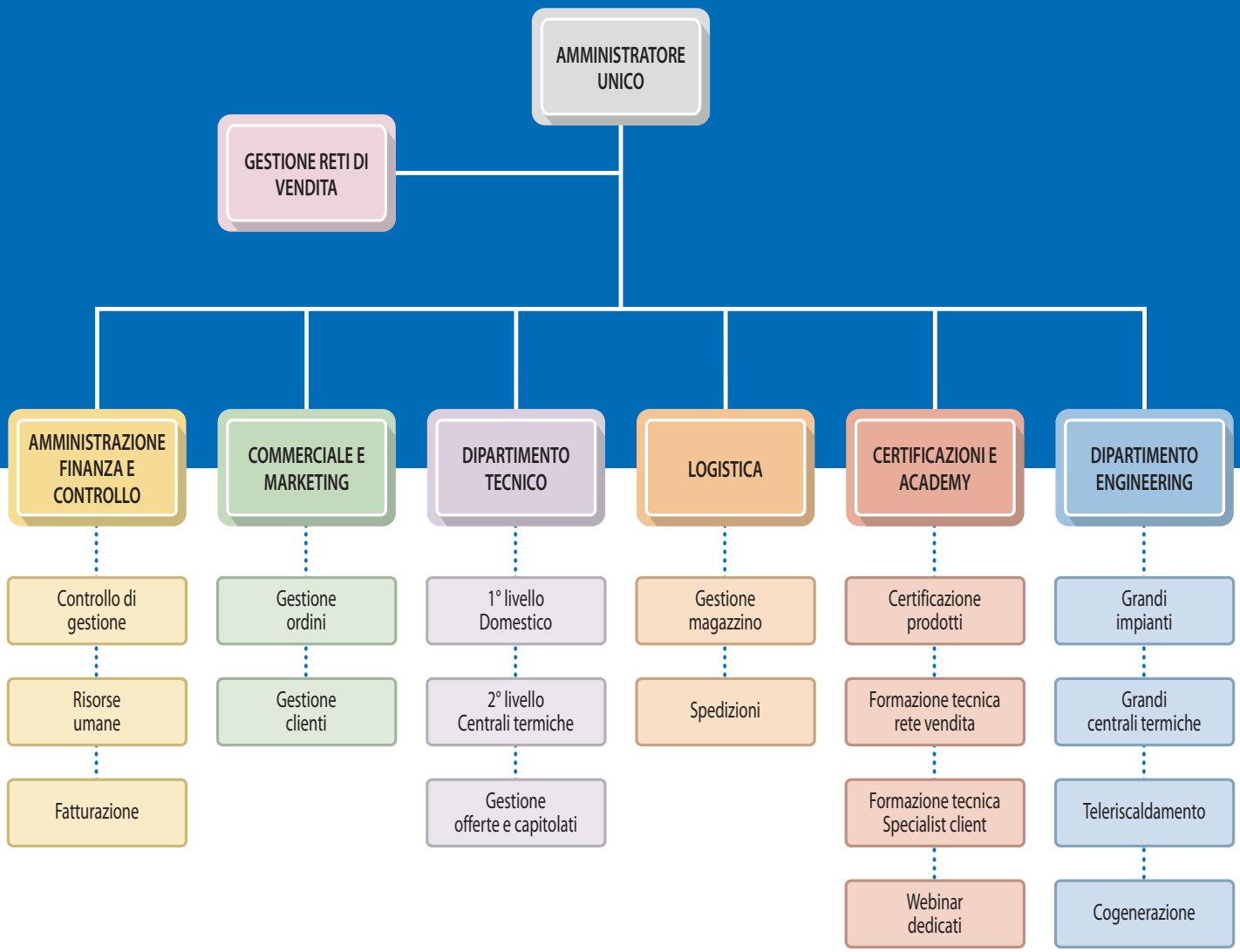
Le persone

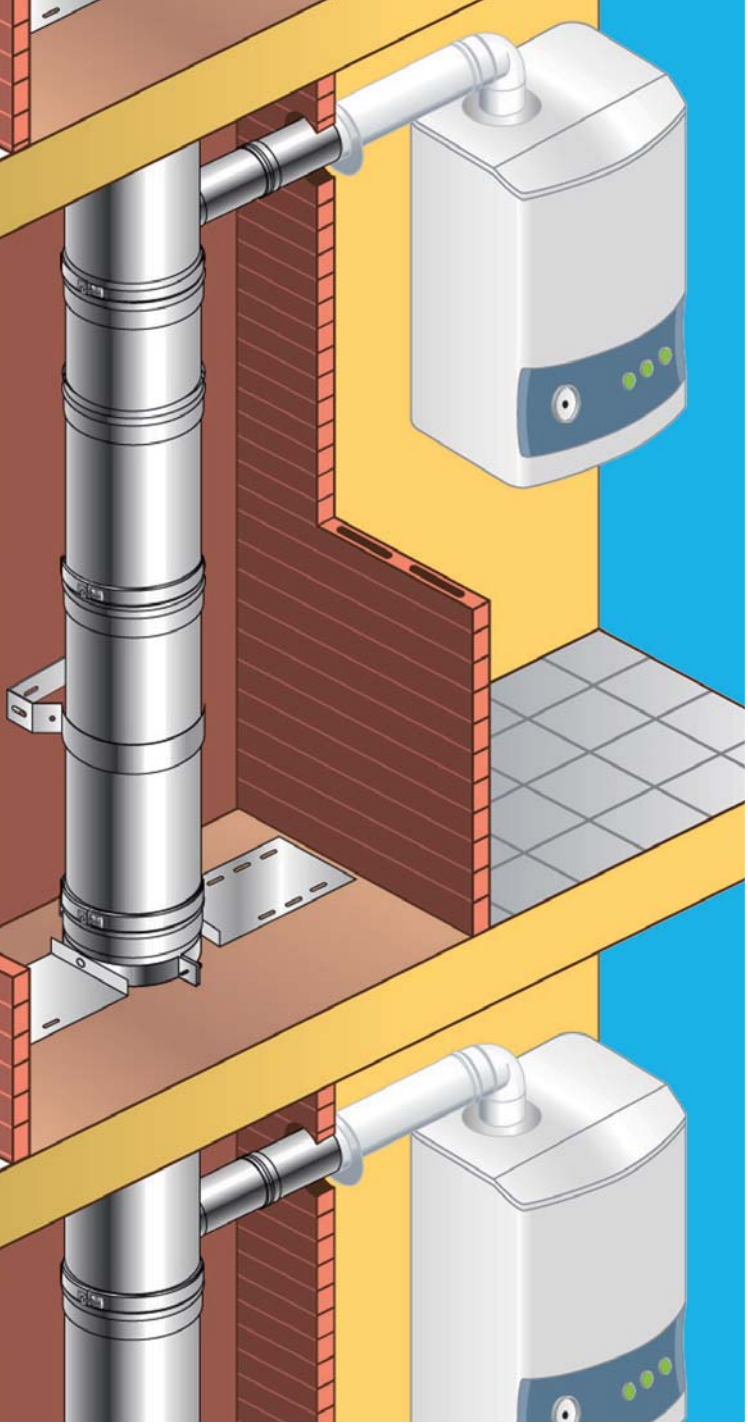
Il capitale umano, a partire da chi amministra l'azienda, è costituito da figure giovani, ricche di idee e spirito di intraprendenza, dalla spiccata vocazione "verso **la cura del cliente**" e alla digitalizzazione dei processi.

Un impegno costante e concreto che, grazie anche all'applicazione di tecnologie digitali, genera nuova linfa creando valore nei processi.

Organizzazione snella

Ruoli chiari e ben definiti per una gestione snella, rispettosa delle procedure e **attenta ai bisogni del cliente**.





Visione e strategie

In Italia, negli anni '90, la produzione di canne fumarie avviene del tutto artigianalmente.

AN Camini intuisce che la trasformazione degli impianti di riscaldamento centralizzato, funzionanti a nafta e gasolio, in impianti a gas metano autonomo indirizzerà il mercato verso nuove soluzioni di impianto a cui rispondere. Gli impianti di **riscaldamento con caldaie murali collettive e singole**, soprattutto in nuovi impianti nell'edilizia civile, generano così importanti volumi di vendita di canne fumarie modulari in acciaio inox.

Da qui gli investimenti e l'inizio dell'industrializzazione di nuovi processi produttivi e sistemi di distribuzione delle canne fumarie **AN Camini**.

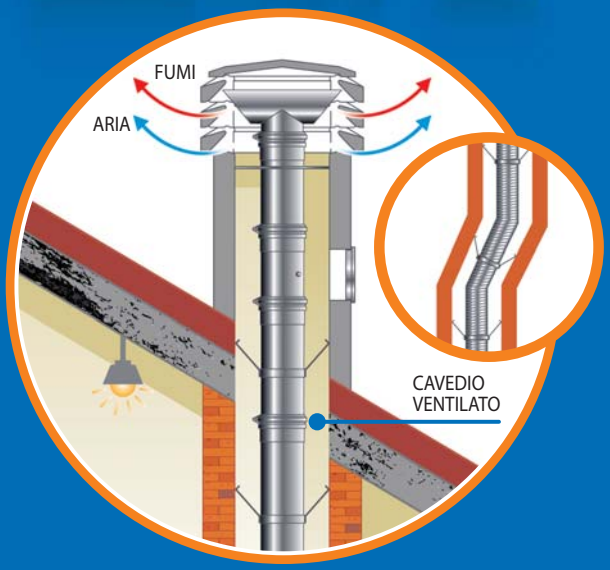
La produzione

TECNOLOGIA - INNOVAZIONE - QUALITÀ

La scelta di una materia prima nobile contraddistingue le **21 famiglie di prodotto** che danno origine alla più ricca offerta al mercato di ben **33 modelli di canne fumarie per 12 diversi diametri**, prevalentemente in acciaio inox ma anche acciaio al carbonio verniciato o smaltato. Soluzioni queste finalizzate ad assecondare la crescente attenzione verso l'estetica da parte del cliente più esigente. I nostri "tubi" trovano applicazione per evacuare i fumi della caldaia dell'impianto di riscaldamento delle stufe a legna o a pellet, sia in ambito civile sia industriale: dalla villetta monofamiliare, ai condomini, ospedali, scuole, impianti di teleriscaldamento urbano, impianti sportivi e stadi.

Mettendo in fila tutti i chilometri di camino prodotto dall'inizio della nostra attività, potremmo realizzare il giro completo della terra!

SCARICO
FUMARIO
SDOPPIATO



• DOSATORE POLIFOSFATI

Non solo inox

La progressiva entrata sul mercato di **caldaie per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria a condensazione**, e quindi con evacuazione di fumi a bassissima temperatura, ha indotto l'azienda ad investire in nuovi processi produttivi capaci di sviluppare una gamma completa di fumisteria e accessori in polipropilene, dedicata a questo crescente segmento di mercato.

Diversificare il business con prodotti di eccellenza

AN Camini si proietta nel futuro con l'ambizione di mantenere e migliorare la propria posizione di leadership a livello nazionale e in Europa, allargando il campo delle competenze anche in altri settori vicini al mondo della "progettazione termotecnica" e al rispetto di norme sempre più ristrettive.

Sono un esempio le applicazioni per le **cappe cucina nella ristorazione**, canali microforati per la **VMC - ventilazione meccanica controllata -** e i canali di ventilazione certificati **EI resistenti all'incendio**.

Un'unità produttiva specifica si occupa di realizzare **recinzioni, balconi, panchine e arredo urbano** anche per grandi comunità.

La scelta dell'acciaio inox, materia prima nobile, pulita, riciclabile costituisce un investimento sicuro e duraturo nel tempo per il cliente più attento ed esigente che si rivolge agli studi di architettura.

Formazione e *Academy*

Nessun prodotto "tecnico", seppur di alta qualità, potrà avere successo senza un'adeguata preparazione tecnica dell'intera filiera distributiva che quotidianamente deve confrontarsi con una realtà costituita da norme, leggi, regolamenti nazionali, regionali e comunali che disciplinano l'installazione, la verifica e la manutenzione degli impianti di evacuazione dei fumi.

L'Academy di **AN Camini** è in grado di erogare corsi tecnici sui prodotti, sulle norme di installazione, il corretto dimensionamento e la realizzazione degli schemi grafici dell'impianto fumario.

ACADEMY

FUMO FUOCO CALORE

AN Camini

- ✓ organizza corsi FER (Fonti Energie Rinnovabili) riconosciuti;
- ✓ collabora ed è associata con le più accreditate Associazioni di categoria del settore, come ad esempio: ASSOCAMINI - Associazione Nazionale Italiana Canne Fumarie -, ANICA - Associazione Nazionale Industrie Caldaie Acciaio -, ANFUS - Associazione Nazionale Fumisti Spazzacamini;
- ✓ collabora con importanti associazioni di categoria nazionali di installatori e manutentori finalizzate alla diffusione della cultura della sicurezza e della buona tecnica.

AN CAMINI GROUP

Qualità certificata

Ricerca, tecnologia avanzata e qualità da sempre caratterizzano l'intera filiera produttiva di **AN Camini**.

La presenza dei nostri tecnici ai tavoli normativi europei ci ha permesso di essere tra i primi nel 2004 ad ottenere la marcatura CE dei "sistemi fumari".

Un riscontro puntuale e attento a garanzia del rispetto delle conformità delle più ristrettive normative europee del settore.

La nostra gamma di sistemi fumari, di altissima qualità, è certificata dai più importanti istituti di collaudo, internazionalmente riconosciuti quali:

TÜV GAS TEC ISO 9002 VKF AEAI

Dipartimento *Engineering*

All'interno di **AN Camini** è attivo il **dipartimento *"Engineering"***, finalizzato a fornire, con metodo e competenza, un servizio dedicato ove sia necessario allontanare i fumi della combustione da centrali termiche di grossa potenza come: teleriscaldamento, motori di gruppi elettrogeni per la produzione di energia elettrica, impianti di cogenerazione, motopompe, etc.

Per soddisfare richieste specifiche, un team di esperti esamina e propone soluzioni d'impianto *"customizzate"* per ogni commessa e può garantire un servizio di supporto presso il cantiere.

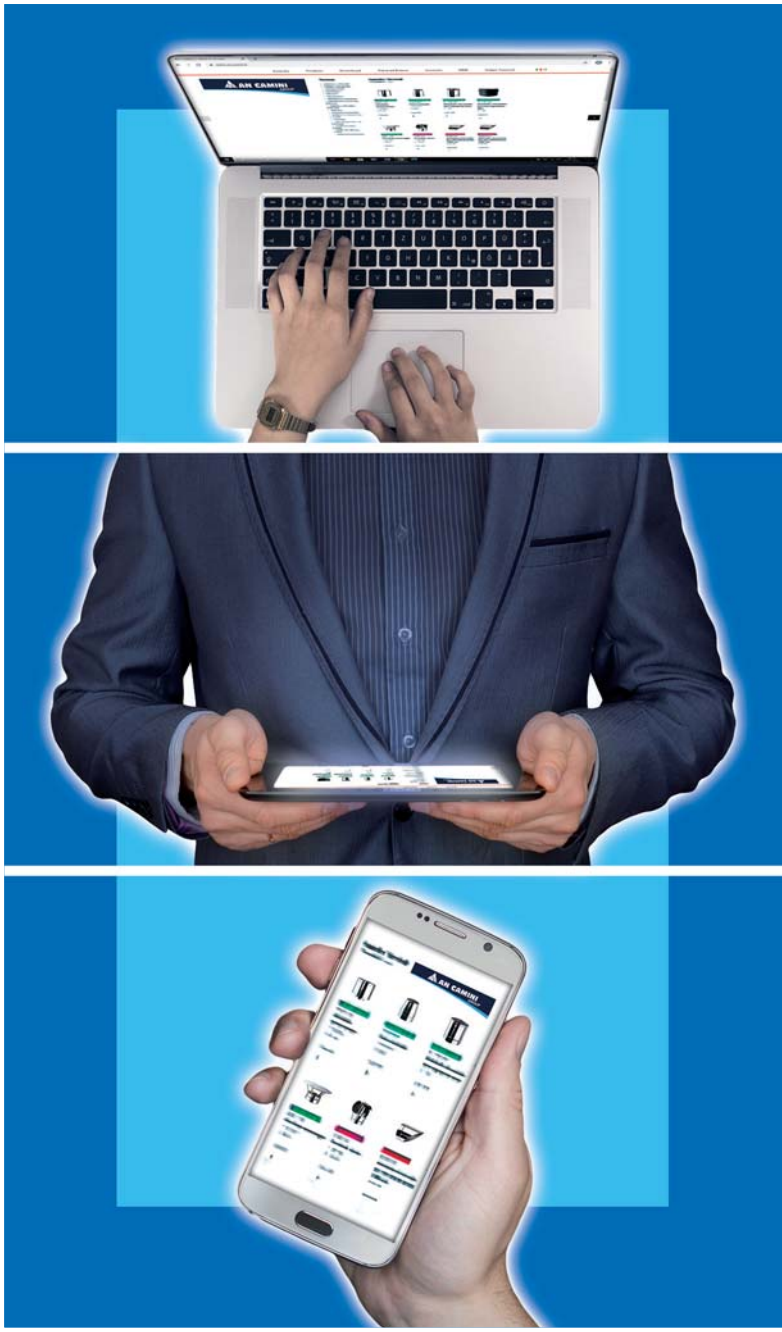
Un plus, questo, sempre più apprezzato e riconosciuto da parte delle più qualificate imprese di multiutility e facility management.

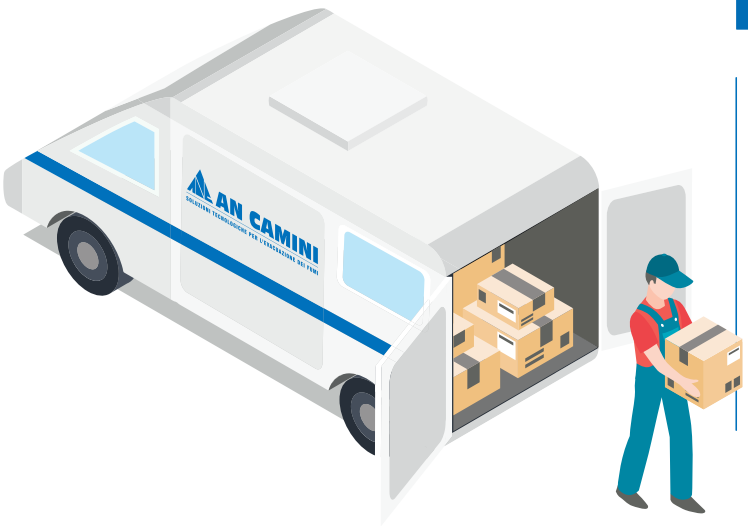
AN CAMINI GROUP

Le dimensioni contano!

Per rispondere alla sempre più elevata richiesta di qualità dei prodotti e di servizi da parte della clientela, sono necessarie importanti economie di scala.

La specializzazione dei nostri Brand AN CAMINI ci consente l'industrializzazione della produzione, la digitalizzazione di tutti i processi pre e post-vendita, la costituzione di depositi periferici di prossimità e di logistica innovativa con consegna in 24/48 ore dall'ordine, servizi di consulenza specialistica (consulenza tecnico/normativa - dimensionamenti - preventivi), l'assistenza in fase di progettazione ed in cantiere, ecc.





I nostri Brand

AN CAMINI
SOLUZIONI TECNOLOGICHE PER L'EVACUAZIONE DEI FUMI

INOXKIT

CP INOX
CAMINI & PIPING

InoxTech

tubest ITALIA

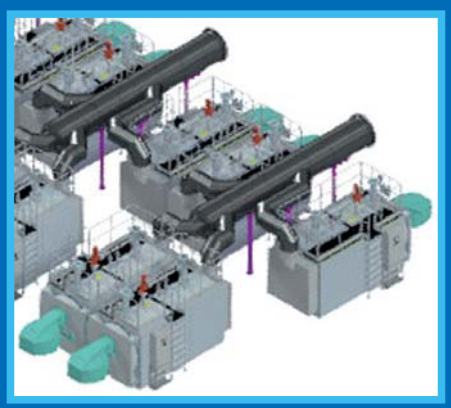
Digitalizzazione dei processi aziendali

LA CANNA FUMARIA DIVENTA DIGITALE

Un **evoluto CRM** consente di gestire tutte le fasi commerciali, dalla preventivazione alla verifica della disponibilità della merce in magazzino agli ordini e verifica dell'avvenuta consegna.
In accordo con l'agenzia di riferimento, per i clienti più attivi e fidelizzati, viene messo a **disposizione un innovativo B2B** che consente loro di gestire in autonomia la preventivazione e l'invio degli ordini ottenendo enormi risparmi di costi e di tempi.
Un **configuratore dedicato** facilita la scelta degli articoli e dei tanti prodotti correlati necessari.

AN CAMINI INVESTE NEL BIM
Building Information Modeling

Il nuovo indiscusso protagonista della rivoluzione digitale nel settore delle costruzioni e della progettazione meccanica a tutti i livelli.
Un evoluto **BIM** di modellazione **3D** per offrire precisione, velocità e più capacità previsionale nella gestione degli impianti fumari. Con **AN CAMINI BIM** si può modificare velocemente il percorso fumario mantenendo aggiornata la distinta della canna fumaria. **AN CAMINI** si pone l'obiettivo di offrire un servizio di qualità, precisione e di competenza.
L'alta precisione è un requisito chiave negli impianti complessi sia residenziali che industriali. Gli impianti fumari saranno dinamicamente aggiornati e si avrà sempre sotto controllo il posizionamento di ogni elemento, si potranno prevedere le interferenze e i problemi in cantiere.



Presenza capillare sul territorio

Una rete di vendita costituita da oltre **200 figure**, formate da funzionari tecnico commerciali, agenti e specialist point, assicurano la presenza su tutto il territorio nazionale. Per meglio presidiare aree di mercato tradizionaliste e circoscritte a realtà locali, **AN Camini** ha deciso di diversificare la propria strategia distributiva per essere presente attraverso l'apertura e la gestione di filiali e depositi dedicati.

L'azienda è presente anche in Francia con la filiale **AN Camini France** collocata a Grenoble.

AGENZIE

• Idrotermosanitari • Stufe & Caminetti - Biomassa
• Spazzacamini & Specialisti della canna fumaria

Regione	Provincia
Piemonte	Torino - Cuneo - Alessandria - Asti - Vercelli - Novara - Verbania
Liguria	Genova - Savona - Imperia - La Spezia
Lombardia	Milano - Bergamo - Brescia - Sondrio - Como
Veneto	Treviso - Verona - Padova - Venezia
Friuli	Udine - Pordenone - Trieste - Gorizia
Trentino	Trento - Bolzano
Emilia e Romagna	Bologna - Forlì-Cesena - Modena - Reggio Emilia
Toscana	Firenze - Massa Carrara - Pistoia - Arezzo
Umbria	Perugia
Abruzzo	Pescara
Molise	Campobasso
Lazio	Roma - Viterbo - Rieti - Frosinone - Latina
Campania	Napoli - Caserta - Salerno
Calabria	Catanzaro - Reggio Calabria - Crotone - Cosenza - Vibo Valentia
Puglia	Taranto - Bari - Lecce
Sicilia	Catania - Messina - Siracusa - Ragusa - Enna - Palermo - Trapani - Agrigento
Sardegna	Cagliari - Sassari - Nuoro - Oristano - Olbia-Tempio

DEPOSITI

• Logistica & Specialist Point

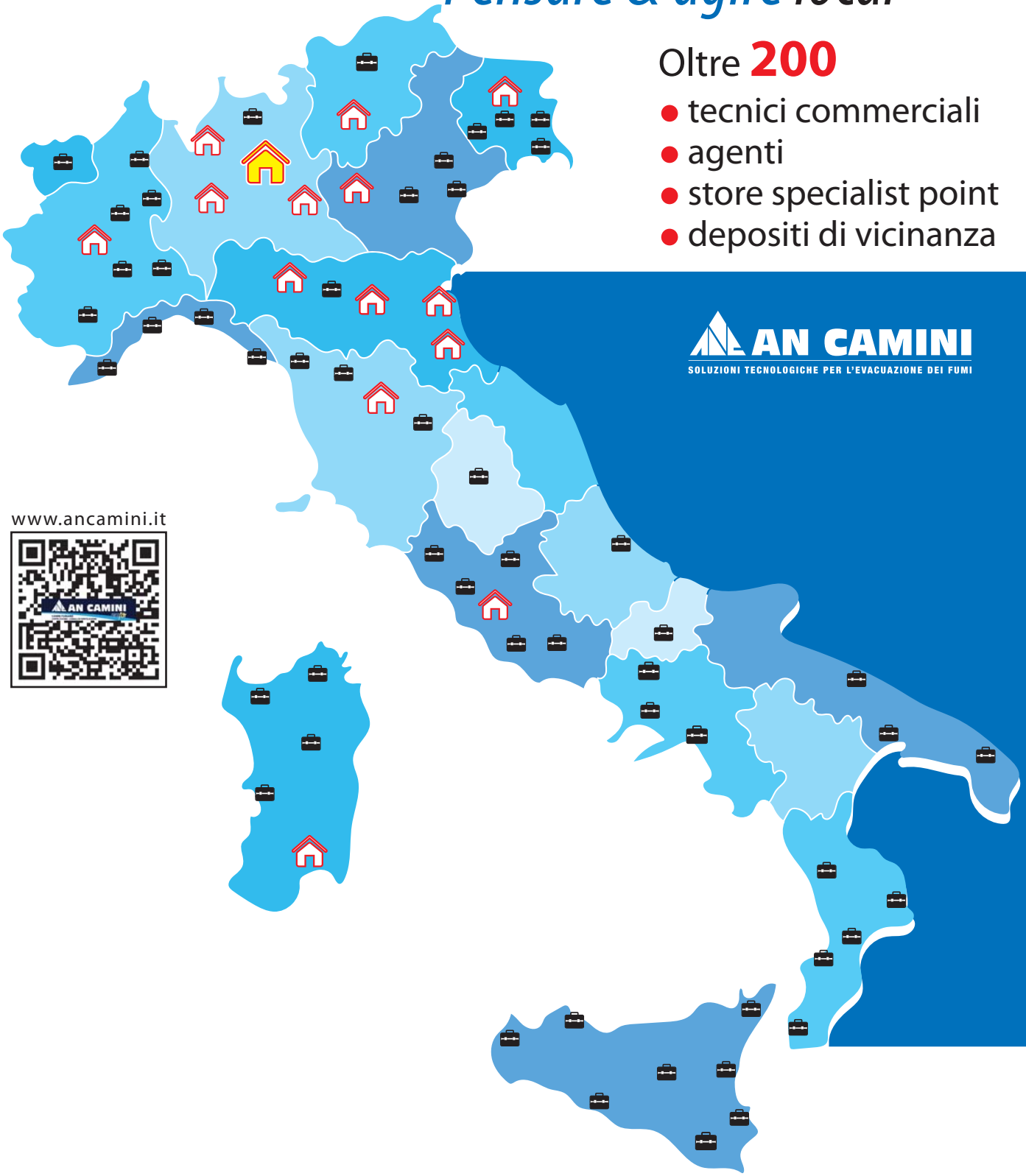
Regione	Provincia
Piemonte	Torino
Lombardia	Milano Bergamo - Sede Brescia Como
Veneto	Verona
Friuli	Campoformido
Trentino	Trento
Emilia e Romagna	Bologna Ravenna Cesena Reggio Emilia
Toscana	Firenze
Lazio	Roma
Sardegna	Cagliari

AN CAMINI GROUP

Pensare & agire global....
Pensare & agire local

Oltre **200**

- tecnici commerciali
- agenti
- store specialist point
- depositi di vicinanza



www.ancamini.it

AN CAMINI
SOLUZIONI TECNOLOGICHE PER L'EVACUAZIONE DEI FUMI

INOXKIT

cp INOX
CAMINI & PIPING

InoxTech

tubest ITALIA

24040 Zingonia di Verdellino (BG)

Via Vienna, 16

Tel. 035 051051 - Fax 035 872177

anc@ancamini.it - www.ancamini.it

www.facebook.com/ancamini

AN.03.025