ALAN CAMINI





Profilo d'Azienda







Le origini



AN Camini s.r.l. è un'azienda dinamica, presente su tutto il territorio italiano da oltre 30 anni e leader nazionale nel panorama dell'evacuazione dei fumi.

Nasce negli anni '90 con la denominazione AN Commerciale; in pochi anni, applicando tecnologie e metodi di produzione fortemente industrializzati, ha acquisito ampie quote di mercato nel settore delle canne fumarie in acciaio inox, assumendo così la denominazione AN Camini.

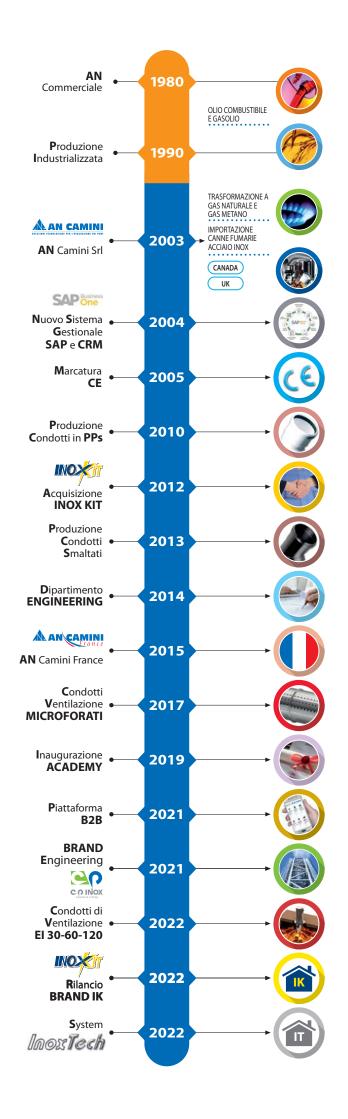


Una tradizione proiettata nel tempo

AN Camini inizia il suo percorso importando canne fumarie prima dal Canada e successivamente dalla Gran Bretagna.

Il cambio di combustibile, dall'impiego di olio combustibile (nafta) e gasolio verso l'impiego di gas naturale e metano, indirizza una trasformazione netta dal sistema di riscaldamento centralizzato verso l'autonomo, generando una grande domanda nella riqualificazione delle più vetuste centrali termiche.

Si creano così condizioni favorevoli per lo sviluppo di un importante mercato delle canne fumarie in **acciao inox** che inducono l'azienda a investire per avviare importanti processi produttivi in termini di quantità e qualità, anche grazie all'introduzione dell'obbligo del marchio CE sul prodotto.







Le persone

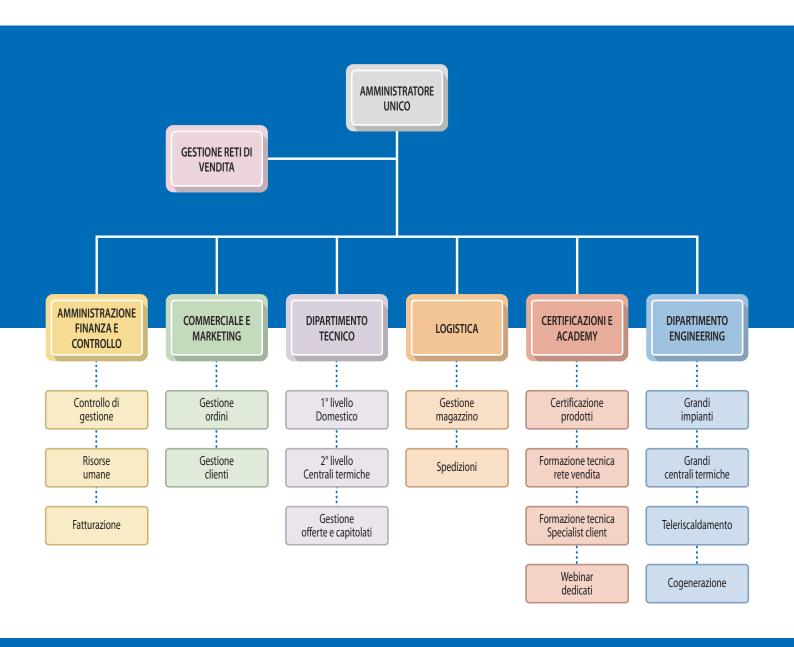
Il capitale umano, a partire da chi amministra l'azienda, è costituito da figure giovani, ricche di idee e spirito di intraprendenza, dalla spiccata vocazione "verso la cura del cliente" e alla digitalizzazione dei processi.

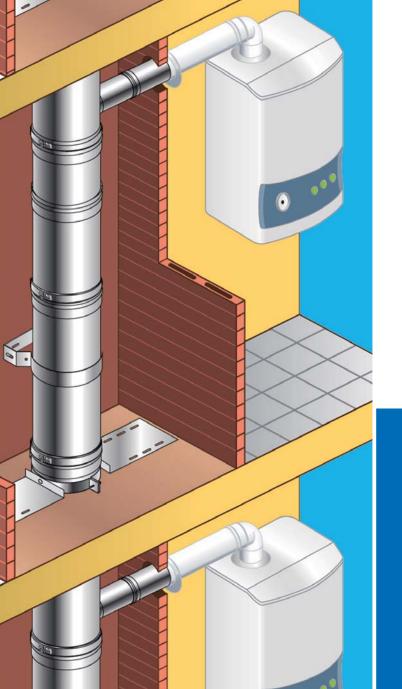
Un impegno costante e concreto che, grazie anche all'applicazione di tecnologie digitali, genera nuova linfa creando valore nei processi.



Organizzazione snella

Ruoli chiari e ben definiti per una gestione snella, rispettosa delle procedure e **attenta ai bisogni del cliente**.







Visione e strategie

In Italia, negli anni '90, la produzione di canne fumarie avviene del tutto artigianalmente.

AN Camini intuisce che la trasformazione degli impianti di riscaldamento centralizzato, funzionanti a nafta e gasolio, in impianti a gas metano autonomo indirizzerà il mercato verso nuove soluzioni di impianto a cui rispondere. Gli impianti di riscaldamento con caldaie

murali collettive e singole, soprattutto in nuovi impianti nell'edilizia civile, generano così importanti volumi di vendita di canne fumarie modulari in acciaio inox.

Da qui gli investimenti e l'inizio dell'industrializzazione di nuovi processi produttivi e sistemi di distribuzione delle canne fumarie **AN Camini**.



La produzione

TECNOLOGIA - INNOVAZIONE - QUALITÀ

La scelta di una materia prima nobile contraddistingue le 21 famiglie di prodotto che danno origine alla più ricca offerta al mercato di ben 33 modelli di canne fumarie per 12 diversi diametri, prevalentemente in acciaio inox ma anche acciaio al carbonio verniciato o smaltato. Soluzioni queste finalizzate ad assecondare la crescente attenzione verso l'estetica da parte del cliente più esigente. I nostri "tubi" trovano applicazione per

evacuare i fumi della caldaia dell'impianto di riscaldamento delle stufe a legna o a pellet, sia in ambito civile sia industriale: dalla villetta monofamiliare, ai condomini, ospedali, scuole, impianti di teleriscaldamento urbano, impianti sportivi e stadi.

Mettendo in fila tutti i chilometri di camino prodotto dall'inizio della nostra attività, potremmo realizzare il giro completo della terra!









La progressiva entrata sul mercato di caldaie per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria a condensazione, e quindi con evacuazione di fumi a bassissima temperatura, ha indotto l'azienda ad investire in nuovi processi produttivi capaci di sviluppare una gamma completa di fumisteria e accessori in polipropilene, dedicata a questo crescente segmento di mercato.



Diversificare il business con prodotti di eccellenza

AN Camini si proietta nel futuro con l'ambizione di mantenere e migliorare la propria posizione di leadership a livello nazionale e in Europa, allargando il campo delle competenze anche in altri settori vicini al mondo della "progettazione termotecnica" e al rispetto di norme sempre più ristrettive.

Sono un esempio le applicazioni per le cappe cucina nella ristorazione, canali microforati per la VMC - ventilazione meccanica controllata - e i canali di

ventilazione certificati **El resistenti** all'incendio.

Un'unità produttiva specifica si occupa di realizzare **recinzioni**, **balconi**, **panchine e arredo urbano** anche per grandi comunità.

La scelta dell'acciaio inox, materia prima nobile, pulita, riciclabile costituisce un investimento sicuro e duraturo nel tempo per il cliente più attento ed esigente che si rivolge agli studi di architettura.





Formazione e Academy

Nessun prodotto "tecnico", seppur di alta qualità, potrà avere successo senza un'adeguata preparazione tecnica dell'intera filiera distributiva che quotidianamente deve confrontarsi con una realtà costituita da norme, leggi, regolamenti nazionali, regionali e comunali che disciplinano l'installazione, la verifica e la manutenzione degli impianti di evacuazione dei fumi.

L'Academy di **AN Camini** è in grado di erogare corsi tecnici sui prodotti, sulle norme di installazione, il corretto dimensionamento e la realizzazione degli schemi grafici dell'impianto fumario.



AN Camini

- ✓ organizza corsi FER (Fonti Energie Rinnovabili) riconosciuti;
- ✓ collabora ed è associata con le più accreditate Associazioni di categoria del settore, come ad esempio: ASSOCAMINI - Associazione Nazionale Italiana Canne Fumarie -, ANICA -Associazione Nazionale Industrie Caldaie Acciaio -, ANFUS - Associazione Nazionale Fumisti Spazzacamini;
- ✓ collabora con importanti associazioni di categoria nazionali di installatori e manutentori finalizzate alla diffusione della cultura della sicurezza e della buona tecnica.





Qualità certificata

Ricerca, tecnologia avanzata e qualità da sempre caratterizzano l'intera filiera produttiva di **AN Camini**.

La presenza dei nostri tecnici ai tavoli normativi europei ci ha permesso di essere tra i primi nel 2004 ad ottenere la marcatura CE dei "sistemi fumari".

Un riscontro puntuale e attento a garanzia del rispetto delle conformità delle più ristrettive normative europee del settore. La nostra gamma di sistemi fumari, di altissima qualità, è certificata dai più importanti istituti di collaudo, internazionalmente riconosciuti quali:

TÜV GASTEC ISO 9002























Dipartimento Engineering

All'interno di **AN Camini** è attivo il **dipartimento** "Engineering", finalizzato a fornire, con metodo e competenza, un servizio dedicato ove sia necessario allontanare i fumi della combustione da centrali termiche di grossa potenza come: teleriscaldamento, motori di gruppi elettrogeni per la produzione di energia elettrica, impianti di cogenerazione, motopompe, etc.

Per soddisfare richieste specifiche, un team di esperti esamina e propone soluzioni d'impianto "customizzate" per ogni commessa e può garantire un servizio di supporto presso il cantiere.

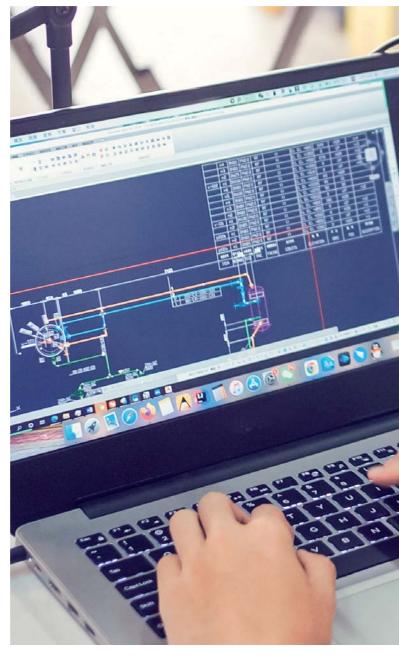
Un plus, questo, sempre più apprezzato e riconosciuto da parte delle più qualificate imprese di multiutility e facility management.



Le dimensioni contano!

Per rispondere alla sempre più elevata richiesta di qualità dei prodotti e di servizi da parte della clientela, sono necessarie importanti economie di scala.

La specializzazione dei nostri Brand AN CAMINI ci consente l'industrializzazione della produzione, la digitalizzazione di tutti i processi pre e post-vendita, la costituzione di depositi periferici di prossimità e di logistica innovativa con consegna in 24/48 ore dall'ordine, servizi di consulenza specialistica (consulenza tecnico/normativa - dimensionamenti - preventivi), l'assistenza in fase di progettazione ed in cantiere, ecc.



















Presenza capillare sul territorio

Una rete di vendita costituita da oltre 200 figure, formate da funzionari tecnico commerciali, agenti e specialist point, assicurano la presenza su tutto il territorio nazionale. Per meglio presidiare aree di mercato tradizionaliste e circoscritte a realtà locali, AN Camini ha deciso di diversificare la propria strategia distributiva per essere presente attraverso l'apertura e la gestione di filiali e depositi dedicati.

L'azienda è presente anche in Francia con la filiale **AN Camini France** collocata a Grenoble.

Un **evoluto CRM** consente di gestire tutte le fasi commerciali, dalla preventivazione alla verifica della disponibilità della merce in magazzino agli ordini e verifica dell'avvenuta consegna.

In accordo con l'agenzia di riferimento, per i clienti più attivi e fidelizzati, viene messo a disposizione un innovativo B2B che consente loro di gestire in autonomia la preventivazione e l'invio degli ordini ottenendo enormi risparmi di costi e di tempi. Un configuratore dedicato facilita la scelta degli articoli e dei tanti prodotti correlati necessari.





Presenza capillare sul territorio

AGENZIE O

• Termoidraulica

Sardegna

Cagliari - Sassari - Nuoro

• Stufe & Caminetti - Biomassa



Regione	Provincia	Regione Provin	cia
Piemonte	Torino - Cuneo - Alessandria - Asti - Vercelli - Novara - Verbania	Piemonte	Torino
Liguria		Lombardia	Milano
Lombardia			Bergamo Brescia
Veneto	Treviso - Verona - Padova - Venezia	Veneto	Verona
Friuli	Udine - Pordenone - Trieste	Friuli	Udine
Trentino	Trento	Trentino	Trento
	Bologna - Forlì-Cesena - Modena - Reggio Emilia	Emilia e Romagna	
Toscana			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
Umbria	5	Toscana	
Abruzzo	Pescara	Sardegna	Cagliari
Molise	Campobasso		
Lazio			
Campania			
Calabria	Catanzaro - Reggio Calabria		
Puglia	Taranto - Bari - Lecce		
Sicilia	Catania - Messina - Palermo		

AN CAMINIGROUP

Pensare & agire global....

Pensare & agire local















AN CAMINI s.r.l.

24040 Zingonia di Verdellino (BG)

Via Vienna, 16

Tel. 035 051051 - Fax 035 872177

anc@ancamini.it - www.ancamini.it

