ABBATTITORE DI FULIGGINE

DESCRIZIONE

Apparecchiatura in grado di eliminare le particelle di fuliggine che si liberano dalle canne fumarie dei forni a legna, riducendo così l'inquinamento atmosferico ed il pericolo d'incendio. Il sistema di filtraggio si basa sull'elemento semplice, l'acqua. L'acqua di rete riciclata dall'impianto, provvede a filtrare e depurare i fumi e le particelle di fuliggine prodotte dalla combustione, limitando il consumo d'acqua.

∠ COSTRUZIONE

Il cassone è costruito in acciaio INOX con spessore 15/10 a saldatura tig continua. Il controllo di livello e di ripartizione comandi è gestito tramite un galleggiante automatico in acciaio inox. Il quadro elettrico montato è composto di materiale infrangibile e antideflagrazione. I filtri in acciaio inox aumentano il trattamento e diminuiscono la fuoriuscita dei vapori acquei. E' dotato di un ugello ausiliario che in caso di black-out garantisce il tiraggio e trattamento evitando problemi di fumi e fuliggine.

MACCHINA CANALIZZATA

Conforme alla normativa europea 2006/42/CE.

Certificato dall'istituto IMQ.

△ APPLICAZIONI

Sistema di depurazione fumi e fuliggine per forni a legna da pizzeria.

✓ SU RICHIESTA

Comando elettrovalvola





ABBATTITORE DI FULIGGINE

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA TECHNISCHE ANGABEN DONNÉES TECHNIQUES

FUNZIONAMENTO: Automatico con acqua di ricircolo

EFFICIENZA MEDIA ABBATTIMENTO: 9

№ PORTATA ACQUA: AFA250 35 l/m - AFA300 55 l/m

TEMPERATURA USCITA FUMI: 50°C circa

DATI ELETTRICI: Kw 0,55 Amp. 4,5 ∨ 230/1/50 Hz

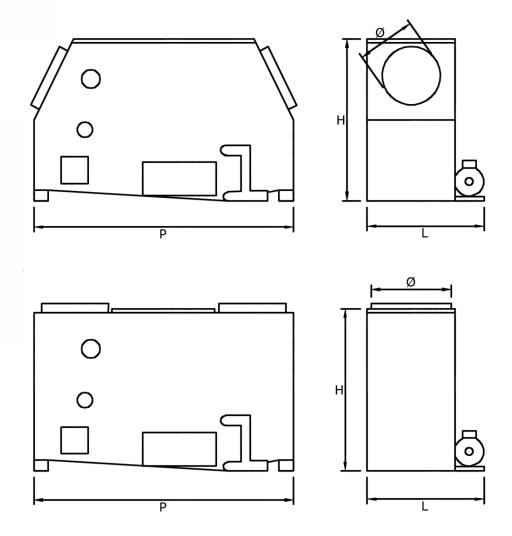
MASSA A VUOTO/PIENO: AFA250 60 / 150 Kg - AFA300 80 / 215 Kg

✓ INNESTO TUBI ACQUA: Ø 1/2"

TUBO SCARICO: PVC Ø 40mm

DIMENSIONIDIMENSIONS

ABMESSUNGEN DIMENSIONS



L	Р	Н	Ø
mm	mm	mm	mm
700	1100	630	250
850	1100	650	300