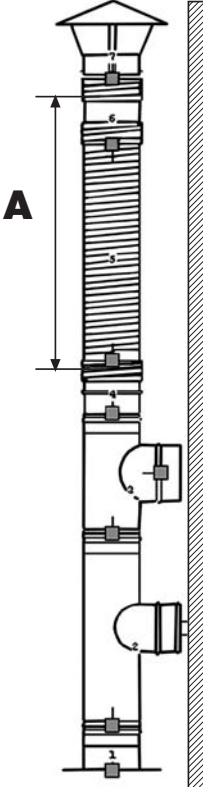


- 1) Codice identificativo del prodotto tipo: **Sistema fumario metallico EN 1856-2**
- 2) Identificazione Prodotto da costruzione: **AN FLEX, AN FLEX 904L, AN FLEX 304, AN FLEX ECO, AN NIFLEX**
(designazione 1) EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50010/12 O per DN 50÷160 serie AN FLEX
(designazione 2) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50010/12 G per DN 50÷400 serie AN FLEX
(designazione 3) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L70010/12 G per DN 50÷400 serie AN FLEX 904L
(designazione 4) EN 1856-2 T200 P1 W V2 L70010/12 O per DN 50÷160 serie AN FLEX 904L
(designazione 5) EN 1856-2 T600 N1 W Vm L20010/12 O per DN 60÷400 serie AN FLEX 304
(designazione 6) EN 1856-2 T120 P1 W V2 L50012 O per DN 50÷80 serie AN FLEX (AN FLEX ECO)
(designazione 7) EN 1856-2 T200 P1 D V2 L50010/12 O per DN 50÷160 serie AN NIFLEX
(designazione 8) EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50010/12 G per DN 50÷400 serie AN NIFLEX

Tutte le designazioni possono variare in funzione dello spessore della parete a contatto con i fumi: sp 0.4 mm L50040 per DN 60÷200; sp 0.5 mm L50050 per DN 250÷500; sp 0.6 mm L50060 per DN 550÷800.

- 3) Uso previsto del prodotto, in conformità alle norme applicabili: Sistema fumario per convogliare i fumi dall'apparecchio all'esterno
- 4) Nome e indirizzo del fabbricante: **AN CAMINI s.r.l.**, Via Vienna 16 - 24040 Zingonia di Verdellino (BG)
- 5) Nome e indirizzo del rappresentante autorizzato: Non applicabile
- 6) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto: Sistema 2+
- 7) L'organismo notificato KIWA CERMET ITALIA S.p.a., con numero di identificazione 0476, ha condotto sotto il sistema 2+ l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica e svolge l'attività di sorveglianza continua per la valutazione e verifica del controllo della produzione in fabbrica

8) Prestazione dichiarata:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONI	NORMA TECNICA ARMONIZZATA																																																																																													
Resistenza alla compressione, trazione e torsione	 <p>A: massima altezza raggiungibile in metri.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Diametro (mm)</th> <th>Sp 0,10 mm</th> <th>Sp 0,12 mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50</td><td>110</td><td>97</td></tr> <tr><td>60</td><td>110</td><td>97</td></tr> <tr><td>80</td><td>110</td><td>97</td></tr> <tr><td>100</td><td>94</td><td>84</td></tr> <tr><td>110</td><td>88</td><td>79</td></tr> <tr><td>120</td><td>84</td><td>75</td></tr> <tr><td>130</td><td>79</td><td>71</td></tr> <tr><td>140</td><td>76</td><td>68</td></tr> <tr><td>150</td><td>73</td><td>66</td></tr> <tr><td>160</td><td>70</td><td>63</td></tr> <tr><td>180</td><td>66</td><td>60</td></tr> <tr><td>200</td><td>62</td><td>57</td></tr> <tr><td>220</td><td>59</td><td>54</td></tr> <tr><td>250</td><td>56</td><td>51</td></tr> <tr><td>280</td><td>53</td><td>49</td></tr> <tr><td>300</td><td>51</td><td>48</td></tr> <tr><td>350</td><td>48</td><td>45</td></tr> <tr><td>400</td><td>46</td><td>43</td></tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Diametro (mm)</th> <th>forza di torsione [kg.m]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50</td><td>1,7</td></tr> <tr><td>60</td><td>1,8</td></tr> <tr><td>80</td><td>2,0</td></tr> <tr><td>100</td><td>2,5</td></tr> <tr><td>120</td><td>3,1</td></tr> <tr><td>130</td><td>3,3</td></tr> <tr><td>140</td><td>3,6</td></tr> <tr><td>150</td><td>3,8</td></tr> <tr><td>160</td><td>4,1</td></tr> <tr><td>180</td><td>4,6</td></tr> <tr><td>200</td><td>5,1</td></tr> <tr><td>220</td><td>5,6</td></tr> <tr><td>250</td><td>6,4</td></tr> <tr><td>280</td><td>7,1</td></tr> <tr><td>300</td><td>7,6</td></tr> <tr><td>350</td><td>8,9</td></tr> <tr><td>400</td><td>10,2</td></tr> </tbody> </table>	Diametro (mm)	Sp 0,10 mm	Sp 0,12 mm	50	110	97	60	110	97	80	110	97	100	94	84	110	88	79	120	84	75	130	79	71	140	76	68	150	73	66	160	70	63	180	66	60	200	62	57	220	59	54	250	56	51	280	53	49	300	51	48	350	48	45	400	46	43	Diametro (mm)	forza di torsione [kg.m]	50	1,7	60	1,8	80	2,0	100	2,5	120	3,1	130	3,3	140	3,6	150	3,8	160	4,1	180	4,6	200	5,1	220	5,6	250	6,4	280	7,1	300	7,6	350	8,9	400	10,2	EN 1856-2:2009
Diametro (mm)	Sp 0,10 mm	Sp 0,12 mm																																																																																													
50	110	97																																																																																													
60	110	97																																																																																													
80	110	97																																																																																													
100	94	84																																																																																													
110	88	79																																																																																													
120	84	75																																																																																													
130	79	71																																																																																													
140	76	68																																																																																													
150	73	66																																																																																													
160	70	63																																																																																													
180	66	60																																																																																													
200	62	57																																																																																													
220	59	54																																																																																													
250	56	51																																																																																													
280	53	49																																																																																													
300	51	48																																																																																													
350	48	45																																																																																													
400	46	43																																																																																													
Diametro (mm)	forza di torsione [kg.m]																																																																																														
50	1,7																																																																																														
60	1,8																																																																																														
80	2,0																																																																																														
100	2,5																																																																																														
120	3,1																																																																																														
130	3,3																																																																																														
140	3,6																																																																																														
150	3,8																																																																																														
160	4,1																																																																																														
180	4,6																																																																																														
200	5,1																																																																																														
220	5,6																																																																																														
250	6,4																																																																																														
280	7,1																																																																																														
300	7,6																																																																																														
350	8,9																																																																																														
400	10,2																																																																																														
Flessibilità	Inclinazione massima 45°	EN 1856-2:2009																																																																																													
Forza di trazione/Schiacciamento	Passa																																																																																														
Resistenza al fuoco e shock termico	(Designazione 2, 3, 5, 8) G (Designazione 1, 4, 5, 6, 7) 0	EN 1856-2:2009																																																																																													
Classe di temperatura	(Designazione 2, 3, 5, 8) T600 (Designazione 1, 4, 7) T200 (Designazione 6) T120																																																																																														
Tenuta ai fumi	Designazione 1, 4 : P1 Designazione 2, 3, 5) : N1	EN 1856-2:2009																																																																																													
Coefficiente di rugosità	1 mm (secondo EN 13384-1)	EN 1856-2:2009																																																																																													
Coefficiente di resistenza al flusso dei componenti	Secondo EN 13384-1	EN 1856-2:2009																																																																																													
Resistenza termica	0.0 m ² C / W	EN 1856-2:2009																																																																																													
Componenti soggetti a vento	Passa	EN 1856-2:2009																																																																																													
Durabilità al vapore e ai condensati	Passa	EN 1856-2:2009																																																																																													
Resistenza alla corrosione	Classe V2 Classe Vm per designazione 5	EN 1856-2:2009																																																																																													
Durabilità al gelo e disgelo	Passa	EN 1856-2:2009																																																																																													

La prestazione del prodotto di cui al punto 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 7.
Si rilascia la presente dichiarazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Luogo e data
Zingonia di Verdellino lì 01/04/2016

Nome e funzione

