

- 1) Code d'identification unique du produit type : **Composants de systèmes de conduits de fumée selon EN 1856-1**
- 2) Identification du produit : **AN ISO 25 INOX, AN ISO 25 RAME**

(Désignation 1)	EN 1856-1	T200	P1 W	V2	L50040	O30	pour	DN	80 ÷ 300
(Désignation 2)	EN 1856-1	T200	P1 W	V2	L50050	O45	pour	DN	350 ÷ 450
(Désignation 3)	EN 1856-1	T200	P1 W	V2	L50050	O60	pour	DN	500 ÷ 550
(Désignation 4)	EN 1856-1	T600	N1 W	V2	L50040	G70	pour	DN	80 ÷ 300
(Désignation 5)	EN 1856-1	T600	N1 W	V2	L50050	G105	pour	DN	350 ÷ 450
(Désignation 6)	EN 1856-1	T600	N1 W	V2	L50050	G140	pour	DN	500 ÷ 550
(Désignation 7)	EN 1856-1	T600	N1 W	V2	L50060	G140	pour	DN	550 ÷ 600
(Désignation 8)	EN 1856-1	T600	N1 W	V2	L50060	G280	pour	DN	600 ÷ 800
(Désignation 9)	EN 1856-1	T600	N1 W	Vm	L20040	G70	pour	DN	80 ÷ 300
(Désignation 10)	EN 1856-1	T600	N1 W	Vm	L20050	G105	pour	DN	350 ÷ 450
(Désignation 11)	EN 1856-1	T600	N1 W	Vm	L20050	G140	pour	DN	500 ÷ 550
(Désignation 12)	EN 1856-1	T600	N1 W	Vm	L20060	G140	pour	DN	550 ÷ 600
(Désignation 13)	EN 1856-1	T600	N1 W	Vm	L20060	G280	pour	DN	650 ÷ 800
- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure
- 4) Nom et adresse du fabriquant : **AN CAMINI s.r.l.**, Via Vienna 16 - 24040 Zingonia di Verdellino (BG) - Italie
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : non applicable
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : Système 2+
- 7) L'organisme notifié KIWA CERMET ITALIA S.p.A., No. 0476 :
 - a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+
 - a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine
- 8) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE
Résistance à la compression	Répond au critère	EN 1856-1:2009
Résistance au feu	(Désignation 4, 9) G70 (Désignation 5, 10) G105 (Désignation 6, 11) G140 (Désignation 7, 12) G140 (Désignation 8, 13) G280	EN 1856-1:2009
Étanchéité aux gaz/fuites	(Désignation 1 ÷ 3) : P1 (Désignation 4 ÷ 13) : N1	EN 1856-1:2009
Coefficient de rugosité	1 mm (selon EN 13384-1)	EN 1856-1:2009
Perte d'énergie mécanique	Selon EN 13384-1	EN 1856-1:2009
Résistance thermique	0,35 m ² k/W	EN 1856-1:2009
Résistance au choc thermique	Répond au critère	EN 1856-1:2009
Installation non verticale	Répond au critère	EN 1856-1:2009
Composant soumis à la charge du vent	Répond au critère	EN 1856-1:2009
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensats	Répond au critère	EN 1856-1:2009
Résistance à la corrosion	Classe V2 (désignation 1 ÷ 8) Classe Vm (désignation 9 ÷ 13)	EN 1856-1:2009
Gel / dégel	Répond au critère	EN 1856-1:2009

Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 8.
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Lieu et date
Zingonia di Verdellino le 01/07/2013

Signé pour le fabricant et en son nom par



- Code d'identification unique du produit type : **Composants de systèmes de conduits de fumée selon EN 1856-1, EN 1856-2**
- Identification du produit : **AN PLUS, AN PLUS 304, AN FIRE INOX, AN FIRE FE**

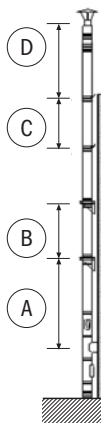
(Désignation 1)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50040 030 / 060	pour DN 60÷200	(AN PLUS, AN FIRE INOX)
(Désignation 2)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050 030	pour DN 220÷500	(AN PLUS)
(Désignation 3)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50040 G	pour DN 60÷200	(AN PLUS)
(Désignation 4)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50040 G500	pour DN 60÷200	(AN PLUS)
(Désignation 5)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50050 G	pour DN 220÷500	(AN PLUS)
(Désignation 6)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50050 G500	pour DN 60÷500	(AN PLUS)
(Désignation 7)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50060 G	pour DN 550÷900	(AN PLUS)
(Désignation 8)	EN 1856-2	T600 N1 D V2	L50060 G500	pour DN 550÷900	(AN PLUS)
(Désignation 9)	EN 1856-2	T600 N1 W Vm	L20040 G	pour DN 60÷200	(AN PLUS 304)
(Désignation 10)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L20040 G500	pour DN 60÷200	(AN PLUS 304)
(Désignation 11)	EN 1856-2	T600 N1 W Vm	L20050 G	pour DN 220÷500	(AN PLUS 304)
(Désignation 12)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L20050 G500	pour DN 60÷500	(AN PLUS 304)
(Désignation 13)	EN 1856-2	T600 N1 W Vm	L20060 G	pour DN 550÷900	(AN PLUS 304)
(Désignation 14)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L20060 G500	pour DN 550÷900	(AN PLUS 304)
(Désignation 15)	EN 1856-2	T450 N1 W V2	L50040 G	pour DN 80÷300	(AN FIRE INOX)
(Désignation 16)	EN 1856-2	T450 N1 W V2	L50040 G800M	pour DN 80÷300	(AN FIRE INOX)
(Désignation 17)	EN 1856-2	T200 P1 W Vm	L01120 030	pour DN 80÷100	(AN FIRE FE)
(Désignation 18)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L01200/L01120 GXXXNM	pour DN 80÷180	(AN FIRE FE)
(Désignation 19)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L01200 G800M	pour DN 200	
- Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure
- Nom et adresse du fabricant : **AN CAMINI s.r.l.**, Via Vienna 16 - 24040 Zingonia di Verdellino (BG) - Italie
- Nom et adresse du représentant autorisé : non applicable
- Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : Système 2+
- L'organisme notifié KIWA CERMET ITALIA S.p.A., No. 0476 :
 - a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+
 - a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine
- Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

PERFORMANCES

SPÉCIFICATION TECHNIQUE

Résistance à la compression



A: hauteur maximale atteinte utilisant l'élément T 90° avec élément base ou plaque de départ
B: hauteur maximale supportée par l'élément plaque intermédiaire avec couple supports
C: distance maximale entre deux colliers muraux
D: hauteur maximale atteinte au-dessus du dernier collier mural.

Diamètre (mm)	Mètres			
	A	B	C	D
80	164	79	4	1,5
97	142	69	4	1,5
100	140	68	4	1,5
110	127	61	4	1,5
120	116	56	4	1,5
125	110	54	4	1,5
130	107	52	4	1,5
140	100	48	4	1,5
150	93	36	4	1,5
155	88	34	4	1,5
180	97	33	4	1,5
190	86	30	4	1,5
200	77	27	4	1,5
220	70	24	4	1,5
230	63	20	4	1,5
250	62	21	4	1,5
300	60	15	3	1,5
350	46	31	1	1
400	41	27	1	1
450	36	24	1	1
500	33	21	1	1
550	19	20	1	1
600	18	18	1	1
650	16	16	1	1
700	15	15	1	1
750	14	14	1	1
800	13	13	1	1

EN 1856-2:2009

Résistance au feu	(Désignation 3 ÷ 16, 18, 19) G (Désignation 1, 2, 17) O	EN 1856-2:2009
Étanchéité aux gaz/fuites	(Désignation 1, 2, 17) : P1 (Désignation 3 ÷ 16, 18, 19) : N1	EN 1856-2:2009
Coefficient de rugosité	1 mm (selon EN 13384-1)	EN 1856-2:2009
Perte d'énergie mécanique	Selon EN 13384-1	EN 1856-2:2009
Résistance thermique	0.0 m² C / W	EN 1856-2:2009
Résistance au choc thermique	Répond au critère	EN 1856-2:2009
Composant soumis à la charge du vent	Répond au critère	EN 1856-2:2009
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensats	Répond au critère	EN 1856-2:2009
Résistance à la corrosion	Classe V2 pour désignation 1 ÷ 8, 15, 16 Classe Vm pour désignation 9 ÷ 14, 17 ÷ 19	EN 1856-2:2009
Gel / dégel	Répond au critère	EN 1856-2:2009

Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 8.
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

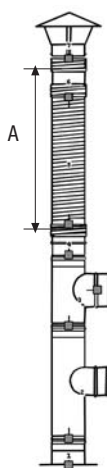
- 1) Code d'identification unique du produit type : **Composants de systèmes de conduits de fumée selon EN 1856-2**
- 2) Identification du produit : **AN FLEX, AN FLEX 904L, AN FLEX 304, AN FLEX ECO, AN NIFLEX**

(Désignation 1)	EN 1856-2	T200 P1 W V2	L50010 O	pour DN 80 ÷ 160	(AN FLEX)
(Désignation 2)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50010 G	pour DN 60 ÷ 400	(AN FLEX)
(Désignation 3)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L70010 G	pour DN 60 ÷ 400	(AN FLEX 904L)
(Désignation 4)	EN 1856-2	T200 P1 W V2	L70010 O	pour DN 80 ÷ 160	(AN FLEX 904L)
(Désignation 5)	EN 1856-2	T600 N1 W Vm	L20010 G	pour DN 80 ÷ 300	(AN FLEX 304)
(Désignation 6)	EN 1856-2	T120 P1 W V2	L99010/12 O	pour DN	(AN FLEX ECO)
(Désignation 8)	EN 1856-2	T200 P1 D V2	L50010/12 O	pour DN	(AN NIFLEX)
(Désignation 9)	EN 1856-2	T600 N1 D V2	L50010/12 O	pour DN	(AN NIFLEX)
- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure
- 4) Nom et adresse du fabriquant : **AN CAMINI s.r.l.**, Via Vienna 16 - 24040 Zingonia di Verdellino (BG) - Italie
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : non applicable
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : Système 2+
- 7) L'organisme notifié KIWA CERMET ITALIA S.p.A., No. 0476 :
 - a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+
 - a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine
- 8) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE
-------------------------------	--------------	-------------------------

Résistance à la compression des éléments droits et supports et résistance à la traction
Résistance à la torsion

Déclaration de la résistance mécanique pour le produit avec et sans joint d'étanchéité



A: Hauteur maximale en mètres.		
Diamètre (mm)	Épaisseur 0,10 mm	Épaisseur 0,12 mm
80	60	60
100	60	60
110	60	60
120	50	50
130	50	50
140	35	35
150	30	30
160	30	30
180	30	30
200	25	25
220	25	25
250	20	20
280	15	15
300	15	15
350	10	10
400	6	6

Diamètre (mm)	Force de torsion (kg.m)
80	2,0
100	2,5
110	2,8
120	3,1
130	3,3
140	3,6
150	3,8
160	4,1
180	4,6
200	5,1
220	5,6
250	6,4
280	7,1
300	7,6
350	8,9
400	10,2

* Force maximale de torsion applicable.

EN 1856-2:2009

Flexibilité	Inclinaison maximale de 45°	
Effort de traction	Répond au critère	
Résistance au feu	(Désignation 2, 3) G (Désignation 1, 4) O	EN 1856-2:2009
Classe de température	(Désignation 2, 3) T450 (Désignation 1, 4) T200	
Étanchéité aux gaz/fuites	(Désignation 1, 4) : P1 (Désignation 2, 3) : N1	EN 1856-2:2009
Coefficient de rugosité	1 mm (selon EN 13384-1)	EN 1856-2:2009
Perte d'énergie mécanique	Selon EN 13384-1	EN 1856-2:2009
Résistance thermique	0.0 m ² C / W	EN 1856-2:2009
Résistance au choc thermique	Répond au critère	EN 1856-2:2009
Composant soumis à la charge du vent	Répond au critère	EN 1856-2:2009
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensats	Répond au critère	EN 1856-2:2009
Résistance à la corrosion	Classe V2	EN 1856-2:2009
Gel / dégel	Répond au critère	EN 1856-2:2009

Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 8.
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Lieu et date
Zingonia di Verdellino le 01/07/2013

Signé pour le fabricant et en son nom par



- 1) Code d'identification unique du produit type : **Composants de systèmes de conduits de fumée selon EN 14471**
- 2) Identification du produit : **AN CONDENSING, AN ISO CONDENSING, AN TWIN**
 (Désignation 1) EN 14471 T120 O P1 W 2010 I C L /LO pour DN 60 ÷ 200
 (Désignation 2) EN 14471 T120 O P1 W 2010 E C L /LO pour DN 60 ÷ 200
 (Désignation 3) EN 14471 T120 O P1 W 2030 I E LO pour DN 60 ÷ 200
- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure
- 4) Nom et adresse du fabriquant : **AN CAMINI s.r.l.**, Via Vienna 16 - 24040 Zingonia di Verdellino (BG) - Italie
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : non applicable
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : Système 2+
- 7) L'organisme notifié KIWA CERMET ITALIA S.p.A., No. 0476 :
 - a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+
 - a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine
- 8) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE
Résistance à la compression	Répond au critère	EN 14471:2005
Résistance au feu	0	EN 14471:2005
Classe de température	(Désignation 1, 4) T120	EN 14471:2005
Étanchéité aux gaz/fuites	P1	EN 14471:2005
Composant soumis à la charge du vent	Répond au critère	EN 14471:2005
Résistance à la flexion et à la traction	Répond au critère	EN 14471:2005
Résistance à la combinaison de charges mécanique et thermique	Répond au critère	EN 14471:2005
Résistance à l'exposition aux condensats	Répond au critère	EN 14471:2005
Durabilité chimique	Répond au critère	EN 14471:2005
Étanchéité à l'humidité et aux condensats	Répond au critère	EN 14471:2005
Résistance aux rayons UV	Ne répond au critère	EN 14471:2005
Durabilité à la charge thermique	Répond au critère	EN 14471:2005

Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 8.
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Lieu et date
Zingonia di Verdellino le 01/07/2013

Signé pour le fabricant et en son nom par



- 1) Code d'identification unique du produit type : **Composants de systèmes de conduits de fumée selon EN 1856-1**
- 2) Identification du produit : **AN ISO 50 INOX, AN ISO 50 RAME**

(Désignation 1)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50040 O30	pour DN	80 ÷ 300
(Désignation 2)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050 O45	pour DN	350 ÷ 450
(Désignation 3)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050 O60	pour DN	500 ÷ 550
(Désignation 4)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50040 G50	pour DN	80 ÷ 300
(Désignation 5)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50050 G75	pour DN	350 ÷ 450
(Désignation 6)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50050 G100	pour DN	500 ÷ 550
(Désignation 7)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50060 G100	pour DN	550 ÷ 600
(Désignation 8)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50060 G200	pour DN	600 ÷ 800
- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure
- 4) Nom et adresse du fabricant : **AN CAMINI s.r.l.**, Via Vienna 16 - 24040 Zingonia di Verdellino (BG) - Italie
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : non applicable
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : Système 2+
- 7) L'organisme notifié KIWA CERMET ITALIA S.p.A., No. 0476 :
 - a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+
 - a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine
- 8) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE
Résistance à la compression	Répond au critère	EN 1856-1:2009
Résistance au feu	(Désignation 4) G50 (Désignation 5) G75 (Désignation 6) G100 (Désignation 7) G100 (Désignation 8) G200	EN 1856-1:2009
Étanchéité aux gaz/fuites	Désignation 1 ÷ 3 : P1 Désignation 4 ÷ 8 : N1	EN 1856-1:2009
Coefficient de rugosité	1 mm (selon EN 13384-1)	EN 1856-1:2009
Perte d'énergie mécanique	Selon EN 13384-1	EN 1856-1:2009
Résistance thermique	0,56 m ² k/W	EN 1856-1:2009
Résistance au choc thermique	Répond au critère	EN 1856-1:2009
Installation non verticale	Répond au critère	EN 1856-1:2009
Composant soumis à la charge du vent	Répond au critère	EN 1856-1:2009
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensats	Répond au critère	EN 1856-1:2009
Résistance à la corrosion	Classe V2	EN 1856-1:2009
Gel / dégel	Répond au critère	EN 1856-1:2009

Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 8.
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Lieu et date
Zingonia di Verdellino le 01/07/2013

Signé pour le fabricant et en son nom par



- 1) Code d'identification unique du produit type : **Composants de systèmes de conduits de fumée selon EN 1856-1**
- 2) Identification du produit : **AN ISO ARIA**
 (Désignation 1) EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50040 O30 pour DN 80 ÷ 300
 (Désignation 2) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50040 G300M pour DN 80 ÷ 300
 (Désignation 3) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50040 G pour DN 80 ÷ 300
- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant :
Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure
- 4) Nom et adresse du fabricant : **AN CAMINI s.r.l.**, Via Vienna 16 - 24040 Zingonia di Verdellino (BG) - Italie
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : non applicable
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : Système 2+
- 7) L'organisme notifié KIWA CERMET ITALIA S.p.A., No. 0476 :
 - a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+
 - a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine
- 8) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE	
Résistance au feu	(Désignation 1) O30 (Désignation 2) G500M	EN 1856-1:2009	EN 1856-2:2009
Étanchéité aux gaz/fuites	(Désignation 1) : P1 (Désignation 2, 3) : N1	EN 1856-1:2009	EN 1856-2:2009
Coefficient de rugosité	1 mm (selon EN 13384-1)	EN 1856-1:2009	EN 1856-2:2009
Perte d'énergie mécanique	Selon EN 13384-1	EN 1856-1:2009	EN 1856-2:2009
Résistance thermique	0,20 m ² k/W	EN 1856-1:2009	EN 1856-2:2009
Résistance au choc thermique	(Désignation 1) NO (Désignation 2, 3) OUI	EN 1856-1:2009	EN 1856-2:2009
Température de fonctionnement normal	(Désignation 1) T200 (Désignation 2, 3) T600	EN 1856-1:2009	EN 1856-2:2009
Installation non verticale	3 m a 90°	EN 1856-1:2009	EN 1856-2:2009
Composant soumis à la charge du vent	4 m colliers - 2 m auto-supportings	EN 1856-1:2009	EN 1856-2:2009
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensats	W	EN 1856-1:2009	EN 1856-2:2009
Résistance à la corrosion	Classe V2	EN 1856-1:2009	EN 1856-2:2009
Gel / dégel	Répond au critère	EN 1856-1:2009	EN 1856-2:2009

Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 8.
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Lieu et date
Zingonia di Verdellino le 01/07/2013

Signé pour le fabricant et en son nom par



- 1) Code d'identification unique du produit type : **Composants de systèmes de conduits de fumée selon EN 1856-1, EN 14989-2**
- 2) Identification du produit : **AN TWIN INOX - INOX**
 - (Désignation 1) EN 1856-1 - EN 14989-2 T200 P1 W V2 L50040 O30 pour DN 80 ÷ 300
 - (Désignation 2) EN 1856-1 - EN 14989-2 T600 N1 W V2 L50040 G100 pour DN 80 ÷ 300
- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure
- 4) Nom et adresse du fabricant : **AN CAMINI s.r.l.**, Via Vienna 16 - 24040 Zingonia di Verdellino (BG) - Italie
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : non applicable
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : Système 2+
- 7) L'organisme notifié KIWA CERMET ITALIA S.p.A., No. 0476 :
 - a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+
 - a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine
- 8) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE
Résistance à la compression	Répond au critère	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Résistance au feu	O30 (Désignation 1) G100 (Désignation 2)	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Étanchéité aux gaz/fuites	(Désignation 1) : P1 (Désignation 2) : N1	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Coefficient de rugosité	1 mm (selon EN 13384-1)	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Perte d'énergie mécanique	Selon EN 13384-1	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Résistance thermique	0,59 m ² k/W	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Résistance au choc thermique	Répond au critère	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Installation non verticale	Répond au critère	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Composant soumis à la charge du vent	Répond au critère	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensats	Répond au critère	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Résistance à la corrosion	Classe V2	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Gel / dégel	Répond au critère	EN 1856-1:2009, EN 14989-2

Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 8.
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Lieu et date
Zingonia di Verdellino le 01/07/2013

Signé pour le fabricant et en son nom par

